



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo  
**Małopolskie**



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

## ZAPYTANIE OFERTOWE

**Data: 04.03.2015**

### **I. ZAMAWIAJĄCY:**

**TLC Sp. z o.o.**

Ul. Chopina 25N

38-300 Gorlice

REGON: 140313868, NIP: 5252348828

Sąd rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie, XII Wydział Gospodarczy KRS

KRS nr 0000245912

Tel: +48 (18) 354 52 82

Fax: +48 (18) 352 03 23

Adres e-mail: [info@tlc.com.pl](mailto:info@tlc.com.pl)

W związku z realizacją projektu pt. „**Wzrost konkurencyjności TLC Sp. z o.o. poprzez wdrożenie linii technologicznej do malowania proszkowego**” dofinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, oraz na podstawie zapisu art. 3 ust. 1 pkt 5 i 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. Nr 223 z 2007r., poz. 1655) ogłaszamy nabór ofert na wykonanie i dostawę: **Linii technologicznej do malowania proszkowego ręcznej** wraz z montażem zgodnie z poniższą specyfikacją przedmiotu zamówienia.

### **II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie na zamówienie i dostarczenie lub dostawa oraz montaż/installacja nowej **Linii technologicznej do malowania proszkowego, ręcznej** o następujących parametrach technicznych:

#### **1. Myjka natryskowa, 3-4 zabiegowa – nowa - szt. 1**

1. Myjka natryskowa 3 - 4-zabiegowa – nowa - szt. 1

Maksymalny wymiar wsadu:

- wysokość h = 2200 mm,

- szerokość b = od 600 – 1500 mm,

- długość l = 7000 mm.

Transport detali:

- przenośnik podwieszony, przepychanie ręczne.

Czas rozruchu minimum 1,5 h

Wentylacja:

- wentylacja wyciągowa

Konstrukcja sekcji mycia - stal kwasoodporna, ściany izolowane wełną mineralną.

Ciecz tłoczona z wanien za pośrednictwem pomp ciśnieniowych.

#### **2. Suszarka po myciu gazowa, konwekcyjna – nowa szt. 1**

#### **3. Piec do polimeryzacji farby gazowy, konwekcyjny – nowy - szt. 1**

Charakterystyka techniczna: (piec i suszarka posiadają te same parametry techniczne, różnią się nastawami temperatury i wyrzutu powietrza.)



**a) Charakterystyka wymiarowa:**

Wymiary nominalne komory roboczej minimum:

- długość - 7200 mm
- szerokość - 1500 mm
- wysokość - 2800 mm

**b) Parametry pracy pieca:**

- temperatura powietrza obiegowego - płynna regulacja do 220°C
- ilość powietrza w obiegu minimum: ok. 11 200 m<sup>3</sup>/h,
- ilość powietrza usuwanego z pieca minimum: ok. 300 Nm<sup>3</sup>/h

e) Czas suszenia: ok. 30 min,

f) Czas rozruchu: do 60 min

Komora robocza pieca powinna być wyposażona w agregat ciepłno-energetyczny o mocy minimum 150kW.

Komora robocza pieca wykonana powinna być z blachy ocynkowanej, izolowanej cieplnie wełną mineralną.

**4. Przenośnik ręczny – nowy - szt. 1**

Składa się z:

- Konstrukcji wsporczej- 1kpl.
  - Tory jezdne, zwrotnice
  - Przesuwnice- 2szt.
  - Trawersy- minimum 12 szt. L=7000 mm
  - Komplet łączników, uchwytów i pozycjonerów.
- Dopuszczalny udźwig 1 trawersy – 600 kg  
Dopuszczalny udźwig przesuwnic – 1200 kg

**5. Kabina prozkowa z odzyskiem ręcznym – nowa - szt. 1**

- Wyposażona w system wentylacji odciągowej umożliwiający stosowanie dwóch aplikacji ręcznych.
- Kabina z możliwością odzysku farby.
- Wydajność wentylatora, minimum 12200 m<sup>3</sup>/h
- Urządzenia zgodne z normami bezpieczeństwa i ppoż.
- Kabina przeznaczona do nanoszenia farb prozkowych na przedmioty znajdujące się w komorze roboczej.
- Ściany komory roboczej wykonane z blachy nierdzewnej a podstawa z blachy stalowej zwykłej jakości
- Kabina wyposażona w oświetlenie.
- Kabina wykonana ze stali nierdzewnej.

W kabinie powinien być realizowany podwójny sposób filtracji z wykorzystaniem filtrów patronowych oraz filtrów kieszeniowych.

W kabinie odbywać się powinno automatyczne oczyszczanie filtrów patronowych od wewnątrz sprężonym powietrzem. Kabina pobiera powietrze z hali i po podwójnym przefiltrowaniu czyste powietrze z powrotem zawraca na halę. Brak emisji na zewnątrz.

**6. Aplikacja napyłająca – nowa - szt. 2**

- Waga max 550g
- Przepustowość proszku minimum 390 g /min.
- Zintegrowany pilot sterujący na pistolecie
- Precyzyjna technologia regulacji i zintegrowany system dozowania - możliwość aplikowania małej ilości proszku,
- System precyzyjnego sterowania prądem malowania.



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo  
**Małopolskie**



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

### **III. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Podpisanie umowy na wykonanie i dostawę oraz montaż/installację przedmiotu zamówienia odbędzie się w ciągu maksymalnie 1 miesiąca od daty wyboru najkorzystniejszej oferty. Termin realizacji zamówienia – dostawy przedmiotu zamówienia powinien zostać określony przez Dostawcę/Wykonawcę w ofercie.

### **IV. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Warunki udziału:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Dostawcy potwierdzający spełnienie nw. warunków:

1. Posiadający uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Ponadto:

- Wymagana jest należyta staranność przy realizacji zobowiązań umowy,
- Ustalenia i decyzje dotyczące wykonania zamówienia uzgadniane będą przez Zamawiającego z ustanowionym przedstawicielem Dostawcy,
- Wymagane jest określenie przez Dostawcę telefonów kontaktowych i adresu e-mail oraz innych ustaleń niezbędnych dla sprawnego i terminowego wykonania przedmiotu zamówienia.

### **V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

Przygotowanie oferty:

- 1) Oferta powinna być przygotowana w formie papierowej lub elektronicznej.
- 2) Oferta powinna być przygotowana w języku polskim lub angielskim.
- 3) Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani częściowych.
- 4) Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.
- 5) Oferta i załączniki powinny zostać podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta.
- 6) Oferta powinna zawierać:
  - Nazwę, adres i dane kontaktowe Oferenta,
  - Posiadać datę sporządzenia,
  - Cenę netto i brutto,
  - Termin ważności oferty,
  - Warunki i terminy płatności,
  - Opis parametrów technicznych przedmiotu zamówienia.

### **VI. OCENA OFERT**

1. Wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu zamówienia uzgodnione będzie w umowie w postaci ceny ryczałtowej w PLN lub EUR z wyodrębnieniem podatku VAT – jeżeli występuje.



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo  
**Małopolskie**



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

2. Zamawiający przyjmie do oceny podaną przez Wykonawców cenę netto.
3. Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników do dwóch miejsc po przecinku.
4. W cenie ryczałtowej mieścić się musi całkowity koszt realizacji przedmiotu zamówienia, uzgodnień, opinii, decyzji i innych kosztów niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Cenę ryczałtową oferty należy traktować jako stałą i wiążącą do zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia.
6. Zmiana kursu EUR powodująca zmianę ceny w PLN nie stanowi naruszenia pkt. 5 – w przypadku podania ceny w EUR, za wiążącą uznaje się cenę w EUR.

## VII. KRYTERIA OCENY OFERT

Oferty oceniane będą na podstawie niżej wymienionych kryteriów:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium - ilość punktów
1.	Cena	100
	<b>Razem</b>	<b>100</b>

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny:

**Kryterium nr 1 (cena):**

$C = (C_{\min}/C_{of.}) \times 100$ , gdzie:

$C_{\min}$  – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert,

$C_{of.}$  – zaoferowana cena przez oferenta wynikająca z danej oferty,

$C$  – ilość punktów za cenę przyznanych danej ofercie.

**Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone wyżej kryteria i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.**

**Planowany termin rozstrzygnięcia postępowania ofertowego i wyłonienie Generalnego Wykonawcy nie później niż dnia: 20.03.2015r., godz. 15:00.**

## VIII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Podmioty zainteresowane realizacją przedmiotu zamówienia prosimy o składanie ofert w wersji papierowej w siedzibie Zamawiającego: **TLC Sp. z o.o., ul. Chopina 25N, 38-300 Gorlice** lub w wersji elektronicznej na skrzynkę e-mail: **info@tlc.com.pl** z dopiskiem w temacie lub treści maila: **dotyczy zapytania ofertowego – Linii technologicznej do malowania proszkowego, ręcznej.**
2. **Termin składania ofert w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe upływa dnia 20.03.2015r. godz. 15:00.**
3. Oferty złożone po wyznaczonym terminie nie będą brane pod uwagę.
4. Za datę i godzinę złożenia oferty dostarczonej pocztą lub kurierem uważać się będzie datę i godzinę dostarczenia oferty do Zamawiającego.
5. Wykonawca nie może dokonać zmian w ofercie lub wycofać ofertę po upływie terminu składania ofert.
6. Wyłonienie wykonawcy nastąpi **dnia 20.03.2015r.**



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo  
**Małopolskie**



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

## **IX. DODATKOWE INFORMACJE**

W przypadku wątpliwości Zamawiający może wezwać wybranych oferentów do złożenia wyjaśnień lub dodatkowych dokumentów w terminie wyboru Wykonawcy/Dostawcy (do 20.03.2015r.).

Niniejsze ogłoszenie o zamówieniu jest dostępne w siedzibie Zamawiającego: TLC Sp. z o.o., ul. Chopina 25N, 38-300 Gorlice, oraz na stronie internetowej pod adresem: [www.tlc.eu](http://www.tlc.eu)

Zainteresowanych złożeniem ofert oraz uzyskaniem dodatkowych / bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt. Wiadomości e-mail proszę wysłać na adres: [info@tlc.com.pl](mailto:info@tlc.com.pl) z dopiskiem w temacie lub treści maila: **dotyczy zapytania ofertowego - Linii technologicznej do malowania proszkowego ręcznej.**

## **ZAPRASZAMY DO SKŁADANIA OFERT.**