



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo
Małopolskie



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

ZAPYTANIE OFERTOWE

Data: 20.02.2015

I. ZAMAWIAJĄCY:

TLC Sp. z o.o.

Ul. Chopina 25N

38-300 Gorlice

REGON: 140313868, NIP: 5252348828

Sąd rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie, XII Wydział Gospodarczy KRS

KRS nr 0000245912

Tel: +48 (18) 354 52 82

Fax: +48 (18) 352 03 23

Adres e-mail: info@tlc.com.pl

W związku z realizacją projektu pt. „**Wzrost konkurencyjności TLC Sp. z o.o. poprzez wdrożenie linii technologicznej do malowania proszkowego**” dofinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, oraz na podstawie zapisu art. 3 ust. 1 pkt 5 i 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. Nr 223 z 2007r., poz. 1655) ogłaszamy nabór ofert na wykonanie i dostawę: **Linii technologicznej do malowania proszkowego ręcznej** wraz z montażem zgodnie z poniższą specyfikacją przedmiotu zamówienia.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie na zamówienie i dostarczenie lub dostawa oraz montaż/installacja nowej **Linii technologicznej do malowania proszkowego, ręcznej** o następujących parametrach technicznych:

1. Myjka natryskowa, 3-4 zabiegowa – nowa - szt. 1

1. Myjka natryskowa 3 - 4-zabiegowa – nowa - szt. 1

Maksymalny wymiar wsadu:

- wysokość h = 2200 mm,

- szerokość b = od 600 – 1500 mm,

- długość l = 7000 mm.

Transport detali:

- przenośnik podwieszony, przepychanie ręczne.

Czas rozruchu minimum 1,5 h

Wentylacja:

- wentylacja wyciągowa

Konstrukcja sekcji mycia - stal kwasoodporna, ściany izolowane wełną mineralną.

Ciecz tłoczona z wanien za pośrednictwem pomp ciśnieniowych.

2. Suszarka po myciu gazowa, konwekcyjna – nowa szt. 1

3. Piec do polimeryzacji farby gazowy, konwekcyjny – nowy - szt. 1

Charakterystyka techniczna: (piec i suszarka posiadają te same parametry techniczne, różnią się nastawami temperatury i wyrzutu powietrza.)



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo
Małopolskie



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

a) Charakterystyka wymiarowa:

Wymiary nominalne komory roboczej minimum:

- długość - 7200 mm
- szerokość - 1500 mm
- wysokość - 2800 mm

b) Parametry pracy pieca:

- temperatura powietrza obiegowego - płynna regulacja do 220°C
- ilość powietrza w obiegu minimum: ok. 11 200 m³/h,
- ilość powietrza usuwanego z pieca minimum: ok. 300 Nm³/h

e) Czas suszenia: ok. 30 min,

f) Czas rozruchu: do 60 min

Komora robocza pieca powinna być wyposażona w agregat ciepłno-energetyczny o mocy minimum 150kW.

Komora robocza pieca wykonana powinna być z blachy ocynkowanej, izolowanej cieplnie wełną mineralną.

4. Przenośnik ręczny – nowy - szt. 1

Składa się z:

- Konstrukcji wsporczej- 1kpl.
 - Tory jezdne, zwrotnice
 - Przesuwnice- 2szt.
 - Trawersy- minimum 12 szt. L=7000 mm
 - Komplet łączników, uchwytów i pozycjonerów.
- Dopuszczalny udźwig 1 trawersy – 600 kg
Dopuszczalny udźwig przesuwicy – 1200 kg

5. Kabina prozkowa z odzyskiem ręcznym – nowa - szt. 1

- Wyposażona w system wentylacji odciągowej umożliwiający stosowanie dwóch aplikacji ręcznych.
- Kabina z możliwością odzysku farby.
- Wydajność wentylatora, minimum 12200 m³/h
- Urządzenia zgodne z normami bezpieczeństwa i ppoż.
- Kabina przeznaczona do nanoszenia farb prozkowych na przedmioty znajdujące się w komorze roboczej.
- Ściany komory roboczej wykonane z blachy nierdzewnej a podstawa z blachy stalowej zwykłej jakości
- Kabina wyposażona w oświetlenie.
- Kabina wykonana ze stali nierdzewnej.

W kabinie powinien być realizowany podwójny sposób filtracji z wykorzystaniem filtrów patronowych oraz filtrów kieszeniowych.

W kabinie odbywać się powinno automatyczne oczyszczanie filtrów patronowych od wewnątrz sprężonym powietrzem. Kabina pobiera powietrze z hali i po podwójnym przefiltrowaniu czyste powietrze z powrotem zawraca na halę. Brak emisji na zewnątrz.

6. Aplikacja napyłająca – nowa - szt. 2

- Waga max 550g
- Przepustowość proszku minimum 390 g /min.
- Zintegrowany pilot sterujący na pistolecie
- Precyzyjna technologia regulacji i zintegrowany system dozowania - możliwość aplikowania małej ilości proszku,
- System precyzyjnego sterowania prądem malowania.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo
Małopolskie



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

III. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Podpisanie umowy na wykonanie i dostawę oraz montaż/installację przedmiotu zamówienia odbędzie się w ciągu maksymalnie 1 miesiąca od daty wyboru najkorzystniejszej oferty. Termin realizacji zamówienia – dostawy przedmiotu zamówienia powinien zostać określony przez Dostawcę/Wykonawcę w ofercie.

IV. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Warunki udziału:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Dostawcy potwierdzający spełnienie nw. warunków:

1. Posiadający uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Ponadto:

- Wymagana jest należyta staranność przy realizacji zobowiązań umowy,
- Ustalenia i decyzje dotyczące wykonania zamówienia uzgadniane będą przez Zamawiającego z ustanowionym przedstawicielem Dostawcy,
- Wymagane jest określenie przez Dostawcę telefonów kontaktowych i adresu e-mail oraz innych ustaleń niezbędnych dla sprawnego i terminowego wykonania przedmiotu zamówienia.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Przygotowanie oferty:

- 1) Oferta powinna być przygotowana w formie papierowej lub elektronicznej.
- 2) Oferta powinna być przygotowana w języku polskim lub angielskim.
- 3) Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani częściowych.
- 4) Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.
- 5) Oferta i załączniki powinny zostać podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta.
- 6) Oferta powinna zawierać:
 - Nazwę, adres i dane kontaktowe Oferenta,
 - Posiadać datę sporządzenia,
 - Cenę netto i brutto,
 - Termin ważności oferty,
 - Warunki i terminy płatności,
 - Opis parametrów technicznych przedmiotu zamówienia.

VI. OCENA OFERT

1. Wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu zamówienia uzgodnione będzie w umowie w postaci ceny ryczałtowej w PLN lub EUR z wyodrębnieniem podatku VAT – jeżeli występuje.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo
Małopolskie



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

2. Zamawiający przyjmie do oceny podaną przez Wykonawców cenę netto.
3. Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników do dwóch miejsc po przecinku.
4. W cenie ryczałtowej mieścić się musi całkowity koszt realizacji przedmiotu zamówienia, uzgodnień, opinii, decyzji i innych kosztów niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Cenę ryczałtową oferty należy traktować jako stałą i wiążącą do zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia.
6. Zmiana kursu EUR powodująca zmianę ceny w PLN nie stanowi naruszenia pkt. 5 – w przypadku podania ceny w EUR, za wiążącą uznaje się cenę w EUR.

VII. KRYTERIA OCENY OFERT

Oferty oceniane będą na podstawie niżej wymienionych kryteriów:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium - ilość punktów
1.	Cena	100
	Razem	100

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny:

Kryterium nr 1 (cena):

$C = (C_{\min}/C_{\text{of.}}) \times 100$, gdzie:

C_{\min} – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert,

$C_{\text{of.}}$ – zaoferowana cena przez oferenta wynikająca z danej oferty,

C – ilość punktów za cenę przyznanych danej ofercie.

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone wyżej kryteria i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.

Planowany termin rozstrzygnięcia postępowania ofertowego i wyłonienie Generalnego Wykonawcy nie później niż dnia: 06.03.2015r., godz. 15:00.

VIII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Podmioty zainteresowane realizacją przedmiotu zamówienia prosimy o składanie ofert w wersji papierowej w siedzibie Zamawiającego: **TLC Sp. z o.o., ul. Chopina 25N, 38-300 Gorlice** lub w wersji elektronicznej na skrzynkę e-mail: **info@tlc.com.pl** z dopiskiem w temacie lub treści maila: **dotyczy zapytania ofertowego – Linii technologicznej do malowania proszkowego, ręcznej.**
2. **Termin składania ofert w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe upływa dnia 06.03.2015r. godz. 15:00.**
3. Oferty złożone po wyznaczonym terminie nie będą brane pod uwagę.
4. Za datę i godzinę złożenia oferty dostarczonej pocztą lub kurierem uważać się będzie datę i godzinę dostarczenia oferty do Zamawiającego.
5. Wykonawca nie może dokonać zmian w ofercie lub wycofać ofertę po upływie terminu składania ofert.
6. Wyłonienie wykonawcy nastąpi dnia 06.03.2015r.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Województwo
Małopolskie



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

IX. DODATKOWE INFORMACJE

W przypadku wątpliwości Zamawiający może wezwać wybranych oferentów do złożenia wyjaśnień lub dodatkowych dokumentów w terminie wyboru Wykonawcy/Dostawcy (do 06.03.2015r.).

Niniejsze ogłoszenie o zamówieniu jest dostępne w siedzibie Zamawiającego: TLC Sp. z o.o., ul. Chopina 25N, 38-300 Gorlice, oraz na stronie internetowej pod adresem: www.tlc.eu

Zainteresowanych złożeniem ofert oraz uzyskaniem dodatkowych / bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt. Wiadomości e-mail proszę wysłać na adres: info@tlc.com.pl z dopiskiem w temacie lub treści maila: **dotyczy zapytania ofertowego - Linii technologicznej do malowania proszkowego ręcznej.**

ZAPRASZAMY DO SKŁADANIA OFERT.